

## Toscana: Antinori

Seit 26 Generationen und 620 Jahren befasst sich die Familie Antinori ununterbrochen mit der Weinproduktion. Heute wird Antinori von Marchese Piero Antinori geleitet, der bedeutendsten Persönlichkeit der italienischen Weinwirtschaft. Zu den Besitztümern der Familie gehören Weingüter in den besten Lagen der Toskana und Umbriens. Marchese Piero Antinori zählt zu den bedeutendsten Weinproduzenten Italiens und wohl auch der gesamten Weinwelt. Heute sind auch die Töchter Albiera, Allegra und Alessia im Familienunternehmen aktiv und lenken gemeinsam mit ihrem Vater die Geschicke des Unternehmens.

## Villa Antinori Chianti Classico DOCG Riserva 2015



ARTIKELNUMMER:	25832015
NAME:	Villa Antinori Chianti Classico DOCG Riserva 2015
LAND:	Italien
ANBAUGEBIET:	Toscana
JAHR:	2015
ERZEUGER:	Antinori
REBSORTEN:	90% Sangiovese, 10% Andere ergänzende Rebsorten
FARBE:	rot
REIFEGRAD:	Genießen und Lagerungsfähig
BESCHREIBUNG:	Mit Einweihung der neuen Chianti Classico Keller, entstand bei Antinori der Wunsch, ein historisches Label wieder aufleben zu lassen. Ergebnis ist dieser einzigartige Chianti Classico, der wunderbare Noten von roten Früchten, von Eichenholz und Gewürzen zeigt. Das Flaggschiff der Familie Antinori Toskana pur!
SERVIERTEMPERATUR:	16 °C
ANALYSEWERTE:	Alkoholgehalt: 13.50 % Restzucker: 2.10 g/l Säure: 5.10 g/l
SCHON TRINKBAR:	gut
OPTIMAL TRINKREIF:	2021
VORHER ÖFFNEN:	1 h
LAGERUNGSFÄHIG BIS (MIND.):	ca. 8-10 Jahre
HERSTELLUNG:	Die Beeren werden entrappt und sanft angepresst. Danach setzt die Maischegärung ein (max. Temperatur von 30 °C) mit einem Hautkontakt über 12 Tage, um die sanften Tannine zu extrahieren. Der junge Wein wird in verschiedenen Partien ausgebaut, bis das finale Blending im Frühling stattfand. 60 % des Weins wurde in Holzfässern ausgebaut; der Rest in kleinen französischen und ungarischen Barriques, die zum größten Teil bereits 1 - 2 in Gebrauch waren. Ein kleiner Anteil wurde in neuen Fässern ausgebaut.
AUSZEICHNUNG:	Wine Enthusiast: 91 Pkt. (Jg. 13) Wine Spectator: 90 Pkt. (Jg. 13) Parker Punkte - Wine Advocate: 91 Pkt. (Jg. 13) James Suckling: 92 Pkt. (Jg. 13)
FLASCHENGRÖSSE:	1 / 1,5l
ALLERGENE:	Sulfite
INVERKEHRBRINGER:	MARCHESI ANTINORI S.p.A. 50123 Firenze

Italien

EAN-CODE: 8001935005964

EAN-CODE KARTON: 8001935005971